



Oggetto della prova <i>Test object</i>	Verifica apparecchiatura per il controllo magnetico delle funi in acciaio: <i>Performance verification of detector for the magnetic testing of steel ropes:</i>
Norma / Metodo di prova <i>Norm / Test method</i>	UNI EN 12927-8:2005- Requisiti di sicurezza per gli impianti a fune progettati per il trasporto persone – Funi. Parte 8: Controllo magneto-induttivo delle funi (MRT) <i>UNI EN 12927-8:2005 - Safety requirements for cableway installations designed to carry persons – Ropes.</i> <i>Part 8: Magnetic rope testing (MRT)</i>
Identificazione del campione o commessa <i>Sample code</i>	Detector chiuso AMC Instruments s.r.l. mod. AMC Rope 22 AX s/n 1805 Sistema di acquisizione AMC Instruments s.r.l. mod. IASH s/n 5389 Encoder s/n 7320 <i>Closed detector ----- model ----- s/n -----</i> <i>Aquisition system -----model -----s/n -----.</i> <i>Encoder ----- model -----.</i>
Committente <i>Customer / Client</i>	AMC Instruments s.r.l. Corso Matteotti, 36 10121 Torino (TO)
Luogo e data di emissione <i>Place and data of issue</i>	Trento, 27/05/2019
Numero di pagine allegate <i>Number of pages attached</i>	1

Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CICPrD metodo MIT n°101/F2/C

per ind. Ettore Pedrotti



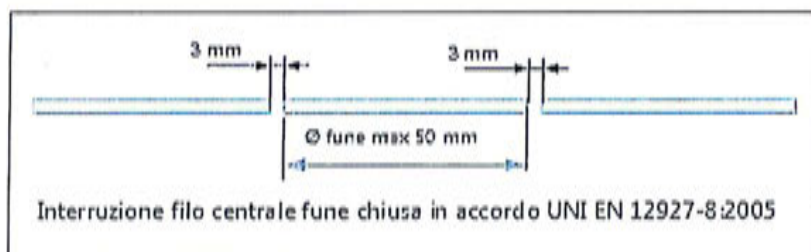
per il direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

dot. Silvio Dalmaso



Campionamento <i>Sampling</i>	Effettuato a cura del Committente <i>Carried out by customer</i>
Data di ricezione del Campione e/o richiesta prove <i>Receipt date of sample and/or tests request</i>	Campione ricevuto il 24/05/2019 con richiesta prova S050-2019 0332295 <i>Sample received on --- test request ----</i>
Data/e e luogo di esecuzione della prova ed eventuale presenza di terzi <i>Date and place of test execution and presence of the third-party</i>	Prova eseguita il 24/05/2019 presso il Latif (Laboratorio Tecnologico Impianti a Funo) alla presenza: ing. Daniel Rossi di AMC Instruments srl. <i>The test has been carried out on --- at the Latif (Laboratorio Tecnologico Impianti a Funo) in the presence of Mr ---</i>
Strumentazione utilizzata nel corso della prova <i>Test equipment.</i>	Fune test FT11-22 con sezione metallica di 338 mm ² (vedi allegato 1). <i>Test rope FT ----- with metallic area ----- mm² (see Annex 1)</i> Fune test FT 00-16 per verifica tachimetrica con riferimenti distanti 30 m / <i>Rope test FT 00-16 for tachometer verification with references to 30 m.</i> Bindella metrica in acciaio ML 35 / <i>Steel tape measure ML 35</i> Calibro ML 38 / <i>Caliper ML 38</i>
Eventuali scostamenti dalle procedure <i>Possible variations from the procedures</i>	//

Schema del difetto
Scheme of the defect



Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CICPnD metodo MIT n°101/F2/C

per ind. Ettore Pedrotti



per il Direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

dott. Silvio Dalmaso



Identificativo del campione 19LA00122/01 detector
Identification of the sample 19LA00122/02 sistema di acquisizione
19LA00122/03 encoder

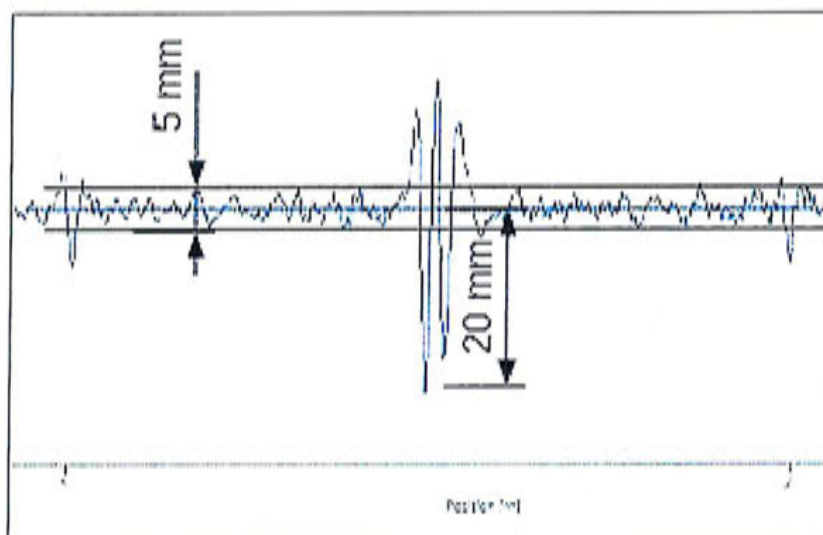
Risultato della prova punto
7.1.2 e) UNI EN 12927-8:2005
Test result point 7.1.2 e) UNI EN
12927-8:2005

Altezza involuppo: Mf <i>Height of envelope : Mf</i>	Altezza segnale: Mp <i>Signal height: Mp</i>	Rapporto Mp/Mf <i>ratio Mp/Mf</i>	Segnali separati <i>separate signals</i>
[mm]	[mm]	[n°]	
5	20	≥2	SI

Risultato della prova punto
7.1.2 c) UNI EN 12927-8:2005
Test result point 7.1.2 c) UNI EN
12927-8:2005

Lunghezza misurata Lm <i>Measured length Lm</i>	Lunghezza di riferimento Lr <i>Reference length Lr</i>	Errore calcolato <i>Calculated error</i> (Lm-Lr)/Lr x100 [%]	Errore max ammesso <i>Max allowed error</i> [%]
[mm]	[mm]	[%]	[%]
298	300	-0,7	±1,0

Figura 1 -
Immagine grafico registrato
Figure 1 - Image chart
registered



Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CICPhD metodo MIT n°101/F2/C

per. (nd. Ettore Pedrotti)



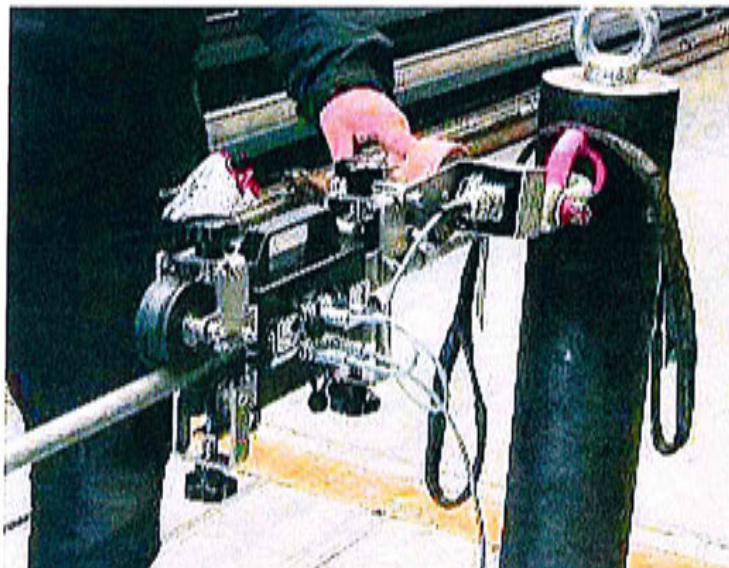
Il Direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

dott. Silvio Dalmaso



Figura 2 - Strumento

Figure 2 - Device



Conclusione

Conclusion

L'apparecchiatura sottoposta a verifica è rispondente a quanto richiesto dalla norma UNI EN 12927-8:2005 e pertanto si esprime giudizio positivo di ammissibilità all'uso. **

*The tested equipment is in compliance with the norm UNI EN 12927-8:2005 and, therefore, it is expressed positive judgment of eligibility for use. ***

**** Nota**

*** Note*

A prescindere dalla sezione di fune utilizzata per la verifica secondo UNI EN 12927-8:2005, si ricorda che il detector deve essere utilizzato rispettando le indicazioni e i limiti d'impiego definiti dal Costruttore.

Regardless from the rope section used for testing according to UNI EN 12927-8:2005, please remember that the detector must be used within the application range and limits as stated by the manufacturer.

Il Responsabile della prova / The tester
III LIVELLO CICPnD metodo MIT n°101/F2/C

per. Ind. Ettore Pedrotti



Il Direttore del Laboratorio / for the Director of the Laboratory

dott. Silvio Dalmaso

29 MAG. 2019



La presente copia consta di ⁴ pagine numerate progressivamente ed è conforme all'originale esistente presso questo Laboratorio.
IL DIRETTORE
- dott. Silvio Dalmaso -

Rope data sheet

Rope designation	Track rope, 22 FLAR-1x58 1620/1960 B Z		FA13-100283			
Conformity	Directive 2000/9/CE		VA13-10267			
Applied standards	EN 12385-9 Fatzer works standard		P13-100084			
Client	Aérofun Sàrl, FR-88400 Gérardmer Cedex					
Order number	MAIL 26.02.2013					
Operating Party	Super Besse - SAEM Pavin-Sancy, FR-63610 Super Besse					
Identification of Installation	Tyrolienne de Super-Besse FR-63610 Super Besse					
Type of installation	Mountain glider					
Number of ropes	1x1650 m					
Order lengths	1'650	m	1680	m		
Rope diameter, nominal / design	22.0	mm	22.31	mm		
Mass per unit length	2.81	kg/m				
Calculated breaking load	607	kN				
Minimum breaking load (MBL)	534	kN				
Construction	INTEGRA VV1 single full locked coil					
Number of strands	Outer	1				
Number of wires	1	7	7	7	14	22
Nominal wire diameter	3.13	2.35	1.76	2.28	2.84	Z30F05W
Metall. cross-section mm ²	7.69	4.34	2.43	4.08	6.33	7.55
Tensile grade N/mm ²	1960	1960	1960	1960	1960	1620
Number of wires						
Nominal wire diameter						
Metall. cross-section mm ²						
Tensile grade N/mm ²						
Number of wires						
Nominal wire diameter						
Metall. cross-section mm ²						
Tensile grade N/mm ²						
Metallic cross section of rope	338	mm ²				
Total number of wires	58					
Wire material	EN 10264-3					
Wire finish	bright/ hot dip galvanized					
Basic lubricant of rope	Elaskon SKV					
Type of lay and lay direction	outer layer right					
Lay length	195	mm				
Remarks						